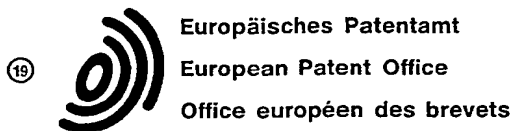


Eingegangen

23. Aug. 1988



Keller & Partner AG
⑪ Veröffentlichungsnummer:

0 288 426
A2

⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑳ Anmeldenummer: 88810101.1

⑤① Int. Cl. 4: **B 65 G 1/04**

㉔ Anmeldetag: 22.02.88

③① Priorität: 23.02.87 CH 669/87

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
26.10.88 Patentblatt 88/43

⑥④ Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE ES FR IT LI NL

⑦① Anmelder: Sieber, Hans
Alpsteinstrasse 4
CH-9524 Zuzwil (CH)

⑦② Erfinder: Sieber, Hans
Alpsteinstrasse 4
CH-9524 Zuzwil (CH)

⑦④ Vertreter: Kulhavy, Sava, Dipl.-Ing.
Patentanwaltsbüro S.V. Kulhavy Postfach 450
Kornhausstrasse 3
CH-9001 St. Gallen (CH)

Die Bezeichnung der Erfindung wurde geändert (Richtlinien für die Prüfung im EPA, A-III, 7.3).

⑤④ Lageranlage mit wenigstens einer Palette für das Lagergut.

⑤⑦ Die Lageranlage enthält wenigstens eine Palette (1) für das Lagergut (5), wobei diese Palette Zinken (3) aufweist, welche sich vom Boden (2) derselben empor erstrecken und zwischen welchen die einzelnen Stücke von Lagergut aufeinanderliegend gelagert sind. Sie enthält ferner eine Vorrichtung (10) zur Handhabung von Lagergut, die wenigstens ein Paar vertikal verlaufender Finger (11, 12) aufweist. Das freie Ende wenigstens eines dieser Finger (11) ist mit einer seitlich abstehenden Nase (13) versehen, wobei diese Nase sich von diesem Finger gegen den anderen Finger (12) hin erstreckt.

In dieser Anlage können Stücke von Lagergut ohne grossen Kraftaufwand gehandhabt werden.

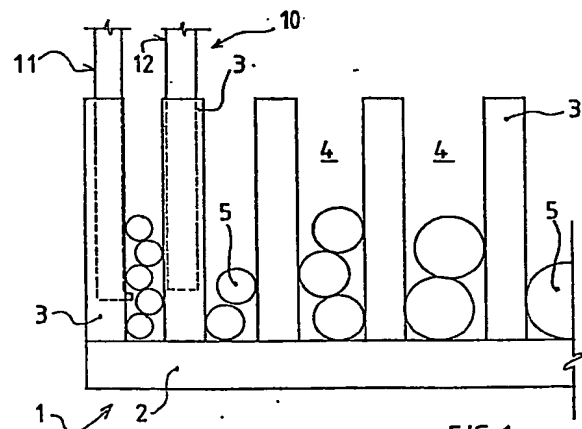


FIG. 1

EP 0 288 426 A2

Beschreibung

Lageranlage mit wenigstens einer Palette für das Lagergut

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Lageranlage mit wenigstens einer Palette für das Lagergut, wobei diese Palette Zinken aufweist, welche sich vom Boden derselben empor erstrecken und zwischen welchen die einzelnen Stücke von Lagergut aufeinanderliegend gelagert sein können, und mit einer Vorrichtung zur Handhabung des Paletteninhaltes, die wenigstens ein Paar vertikal verlaufender Finger aufweist.

Eine Anlage dieser Gattung ist aus der Schweizer Patentanmeldung Nr. 2596/85 bereits bekannt. Die einander gegenüberliegenden Flächen der Finger sind im wesentlichen plan. Dabei sind sie allerdings aufgerauht, damit die einzelnen Stücke von Lagergut sicher ergriffen werden können. Bei solchen Fingern muss eine sehr hohe Anpresskraft angewendet werden, um die Stücke von Lagergut durch blossen Reibschluss zwischen den Fingern und dem Lagergut halten zu können. Zugleich muss dafür gesorgt werden, dass die Finger sich bei der Anwendung einer so grossen Anpresskraft nicht verbiegen. Denn in einem solchen Fall könnten sich das bzw. die zuunterst befindlichen Gutsstücke während des Handhabungsvorganges von den Fingern in unkontrollierter Weise lösen. Um die Möglichkeit einer Verbiegung der Finger zu vermeiden, sind die Finger sehr dick bzw. sehr breit ausgeführt. Die Spalte zwischen zwei benachbarten Stapeln von Lagergut sind durch die Breite der Palettenzinken gegeben. Damit so breite Finger in diese Spalte hineinfahren können, um das Lagergut handhaben zu können, müssen die Spalte und somit auch die Körper der Zinken dementsprechend breit ausgeführt sein. Solche breiten Zinken vermindern jedoch die Grösse der Grundfläche, welche für die Lagerung von Gut 5 in der Palette zur Verfügung steht. Je länger die Palette ist, um so mehr wirkt sich dieser Nachteil aus.

Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist, diesen und noch weitere Nachteile des Standes der Technik zu beseitigen.

Diese Aufgabe wird bei der Lageranlage der eingangs genannten Art erfindungsgemäss so gelöst, wie dies im kennzeichnenden Teil des Anspruchs 1 definiert ist.

Nachstehend werden Ausführungsbeispiele der vorliegenden Erfindung anhand der beiliegenden Zeichnung näher erläutert. Es zeigt:

Fig. 1 in einer Frontansicht einen Abschnitt einer Palette und von Handhabungsfinger der vorliegenden Lageranlage,

Fig. 2 teilweise in einem vertikal verlaufenden Schnitt die Endpartien der Handhabungsfinger nach Fig. 1 und

Fig. 3 ein Fach der Palette gemäss Fig. 1 mit Lagergut von eckigem Querschnitt.

Die vorliegende Lageranlage weist eine Palette 1 auf, von deren Boden 2 weg sich vertikal verlaufende Zinken 3 erstrecken. In Fig. 1 ist nur der linke Endabschnitt einer solchen Palette dargestellt. Hinter den in Fig. 1 gezeigten Zinken 3 befinden sich

weitere und Reihen bildende Zinken, die aus Fig. 1 nicht ersichtlich sind, weil die Palette 1 in Fig. 1 in Frontansicht dargestellt ist. Der Abstand zwischen benachbarten Zinken 3 ist, wie aus Fig. 1 ersichtlich, unterschiedlich, und zwar entsprechend der Dicke bzw. Breite der zu lagernden Stücke von Gut 5. In der Palette 1 gemäss Fig. 1 sind in den einzelnen Fächern 4 Stäbe 5 mit rundem Querschnitt gelagert, wobei die Stäbe 5 in den einzelnen Fächern 4 unterschiedlichen Durchmesser aufweisen.

Die vorliegende Anlage weist ferner eine Vorrichtung 10 zur Handhabung von Lagergut 5. Von dieser Vorrichtung 10 sind nur die zuvorderst liegenden Finger 11 und 12 zur Ergreifung der Lagergutsstücke 5 in der Zeichnung dargestellt. Dies deswegen, weil, wie bereits erwähnt worden ist, die Anlage in Frontansicht dargestellt ist. Die Führung und der Antrieb dieser Finger 11 und 12 gehören zum Stand der Technik. Die hintereinander befindlichen Finger 11 bzw. 12 können in die Lücken zwischen hintereinander angeordneten Zinken 3 hineinfahren, wenn die Gutsstücke 5 in die Fächer 4 abgelagert oder diesen entnommen werden sollen.

Die Endpartien der Finger 11 und 12 sind in Fig. 2 vergrössert dargestellt. Die freie Endpartie des ersten Fingers 11 ist mit einer seitlich abstehenden Nase 13 versehen, die sich von diesem Finger 11 weg gegen den anderen Finger 12 hin erstreckt. Diese Nase 13 vermindert die Breite der unteren Mündung des Spaltes 6 zwischen den zwei Fingern 11 und 12, so dass das Lagergut, wenn die Finger 11 und 12 gegeneinander gepresst werden, auf dieser Nase 13 ruht. Die Lagergutsstücke 5 werden im vorliegenden Fall zwischen den Fingern 11 und 12 vor allem formschlüssig gehalten, so dass die genannte Anpresskraft wesentlich kleiner sein kann als dem im Stand der Technik der Fall ist.

Im dargestellten Ausführungsbeispiel weist die Stirnfläche des Fingers 11 eine Einbuchtung 14 auf, welche sich gegen den gegenüberliegenden Finger 12 hin öffnet. In dieser Einbuchtung 14 ist die Grundpartie eines Einsatzstückes 15 eingesetzt. Die Grundpartie des Einsatzstückes 15 ist mit einer durchgehenden Bohrung 16 versehen. Mit dieser Bohrung 16 fluchtet ein Gewindeloch 17 im Körper des ersten Fingers 11, so dass das Einsatzstück 15 mit Hilfe einer Schraube am Finger 11 befestigt sein kann. Das Einsatzstück 15 ist auch mit einer Vertiefung 18 versehen, in der der Kopf der genannten Befestigungsschraube Platz finden kann.

Die bereits erwähnte Nase 13 ist an der dem anderen Finger 12 gegenüberliegenden Stirnfläche 19 des Einsatzstückes 15 angeformt. Diese Stirnfläche 19 des Einsatzstückes 15 fluchtet mit der Stirnfläche 20 des Körpers des ersten Fingers 11, so dass die dem zweiten Finger 12 zugewandte Seiten- bzw. Stirnfläche 19 und 20 des ersten Fingers 11 plan ist. Die rückwärtige Seitenfläche 21 des Einsatzstückes 15 stützt sich auf einem Wandstück 22 ab, welches die Einbuchtung 14 seitlich begrenzt. Dieses Wandstück 22 des ersten Fingers 11 fängt

die meisten Kräfte ab, welche von den zwischen den Fingern 11 und 12 geklemmten Lagerstücken 5 auf die Nase 13 ausgeübt werden.

Die Nase 13 weist eine Frontfläche 25 sowie einen Rücken 26 auf. Der Uebergang zwischen dem Nasenrücken 26 und der Stirnfläche 19 des Einsatzstückes 14 kann als Nasenansatz 27 bezeichnet werden. Damit die Handhabungsvorrichtung 10 richtig funktioniert, ist die Länge des zweiten Fingers 12 in bezug auf die Lage des Nasenansatzes 27 von Bedeutung. Die Länge des zweiten Fingers 12 muss kleiner sein als die Länge jener Partie des mit der Nase 13 versehenen Fingers 11, welche sich vom Beginn (nicht dargestellt) des ersten Fingers 11 bis zum Nasenansatz 27 erstreckt. Mit anderen Worten kann man diesen Fakt so zum Ausdruck bringen, dass die Bodenwand 30 des glatten Fingers 12 höher liegen muss als der Nasenansatz 27 am anderen Finger 11.

In Fig. 3 ist ein Ausschnitt aus einer Palette 1 dargestellt, in der Stücke 5 mit quadratischem Querschnitt gelagert sind. Damit ein oder mehrere Stücke 5 von Lagergut durch die Finger 11 und 12 ergriffen werden können, muss es möglich sein, dass die Stücke 5 im Fach 4 der Palette 1 seitlich verschoben werden können. Deswegen ist die Breite F des Faches 4 grösser als die Breite S eines Stückes 5 von Lagergut. Die Breite F des Faches 4 muss mindestens um die Länge N der Nase 13 grösser sein als die Breite S eines Stückes 5 von Lagergut. Denn sonst würde die Nase 13 das dieser Nase 13 gegenüberliegende Stück 5 gegen den dahinterliegenden Zinken 3 anpressen, was Störungen im Betrieb der Anlage zur Folge haben könnte. Die Breite F des Faches 4 muss andererseits kleiner sein als zwei Breiten S eines Lagergutsstückes 5, denn sonst könnten zwei Stücke 5 von Lagergut in einem Fach 4 nebeneinander liegen und die Auslagerung derselben könnte ordnungsgemäss nicht durchgeführt werden.

Damit die Breite F des Faches bei Lagergutsstücken mit unterschiedlicher Breite innerhalb der genannten Grenzen liegen kann, weist eine Palette 1 Fächer 4 von unterschiedlicher Breite auf, wie dies in Fig. 1 gezeigt ist. Die Zinken 3 können im Palettenboden 2 zu diesem Zweck derart gelagert sein, dass deren Lage um kleine Distanzen seitlich geändert werden kann, um die jeweils optimale Breite der Fächer 4 leicht erreichen zu können.

Ferner ist darauf hinzuweisen, dass der Körper der Zinken 3 eine minimale Breite aufweisen muss. Dies deswegen, weil die Finger 11 und 12 im geöffneten Zustand in die Lücken zwischen den Zinken 3 hineinfahren müssen, um die erforderlichen Lagergutsstücke 5 holen zu können, usw. Die Breite Z der Zinken 3 muss mindestens so gross sein wie die Summe aus der Breite G eines Fingers 11 oder 12 und der Länge N der Nase 13.

Fig. 3 ist die Arbeitsweise der vorliegenden Anlage entnehmbar. Wenn eine Stange 5 dem Fach 4 entnommen werden soll, dann werden die Finger 11 und 12 in den Bereich der Zinken 3 nur so weit abgesenkt, dass die Nase 13 sich gerade unter dem gewünschten bzw. unter dem letzten der gewünschten Stücke 5 von Lagergut befindet. Beim

Absenken ist der Abstand zwischen der Frontwand 25 der Nase 13 und der Stirnfläche 31 des planen Fingers 12 mindestens so gross wie die Breite des Faches 4, damit die Finger 11 und 12 abgesenkt werden können, ohne an den Gutsstücken 5 zu streifen. Dann werden die Finger 11 und 12 gegeneinander bewegt. Der plane Finger 12 schiebt das bzw. die sich über der Nase 13 befindlichen Stücke 5 von Lagergut seitlich gegen den ersten Finger 11 hin. Die Nase 13 am ersten Finger 11 verschiebt dagegen das dieser Nase 13 gegenüberliegende Stück 5, das dem Fach 4 nicht entnommen werden soll, seitlich in entgegengesetzter Richtung. Hierbei gelangt der Nasenrücken 26 mit dem zuunterst liegenden auszulagernden Stück 5 in Eingriff und alle über der Nase 13 befindlichen Lagergutsstücke 5 werden derart verschoben, dass sie genau aufeinander liegen. Nun sind die gewünschten Stücke 5 von Lagergut zwischen den Fingern 11 und 12 geklemmt und ausserdem stützten sie sich auf der Nase 13 ab. Durch eine aufwärts gerichtete Bewegung der Finger 11 und 12 können diese Stücke 5 dem Fach 4 entnommen werden. In gleicher Weise erfolgt die Handhabung der in Fig. 1 dargestellten Lagergutsstücke 5, welche runden Querschnitt aufweisen.

Es versteht sich, dass die Höhe der Frontwand 25 der Nase 13 kleiner sein muss als die Höhe eines Stückes 5 von Lagergut. Um allen diesen Anforderungen leicht genüge tun zu können, ist das leicht austauschbare Einsatzstück 15 vorgesehen. Es liegen mehrere Einsatzstücke 15 mit verschiedenen Abmessungen vor allem der Nase vor und je nach der Art des zu lagernden Guts können Einsatzstücke 15 mit geeigneten Abmessungen gewählt werden.

Patentansprüche

1. Lageranlage mit wenigstens einer Palette (1) für das Lagergut (5), wobei diese Palette Zinken (3) aufweist, welche sich vom Boden (2) derselben empor erstrecken und zwischen welchen die einzelnen Stücke von Lagergut aufeinanderliegend gelagert sein können, und mit einer Vorrichtung (10) zur Handhabung von Lagergut, die wenigstens ein Paar vertikal verlaufender Finger (11, 12) aufweist, dadurch gekennzeichnet, dass das freie Ende wenigstens eines dieser Finger (11) mit einer seitlich abstehenden Nase (13) versehen ist und dass diese Nase sich von diesem Finger gegen den anderen Finger (12) hin erstreckt.

2. Lageranlage gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Breite (G) des Körpers des die Nase (13) tragenden Fingers (11) und die Länge (N) der Nase (13) zusammen kleiner sind als die Breite (Z) eines Zinkenkörpers.

3. Lageranlage gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Abstand (F) zwischen zwei benachbarten Zinken (3) der Palette grösser ist als die Breite (S) eines zu lagernden

Lagergutsstückes (5), wobei dieser Abstand (F) allerdings kleiner ist als die doppelte Breite des in dieser Mulde (4) zu lagernden Stückes (5).

4. Lageranlage gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Länge des Fingers (12), welcher keine Nase aufweist, kleiner ist als die Länge jener Partie (19,20) des mit der Nase (13) versehenen Fingers (1), welche sich vom Anfang dieses Fingers (11) bis zum Ansatz (27) der Nase (13) erstreckt.

5. Lageranlage gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Endpartie des die Nase (13) aufweisenden Fingers (11) mit einem auswechselbaren Einsatzstück (15) versehen ist und dass an diesem Einsatzstück die Nase angeformt ist.

6. Lageranlage gemäss Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass eine der Seitenflächen (19) des Einsatzstückes (15) die Nase (13) aufweist und dass dieses Einsatzstück über seine Grundfläche an den Finger angeschlossen ist.

7. Lageranlage gemäss Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Stirnfläche des Fingers (11) eine Einbuchtung (14) aufweist, welche sich gegen den gegenüberliegenden Finger (12) hin öffnet und dass in dieser Einbuchtung die Grundpartie des Einsatzstückes eingesetzt und befestigt ist.

8. Lageranlage gemäss Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Grundpartie des Einsatzstückes (15) eine durchgehende Bohrung (16) aufweist, mit der ein Gewindeloch (17) im Finger (11) fluchtet und dass das Einsatzstück mit Hilfe einer Schraube an den Finger angeschlossen ist.

9. Lageranlage gemäss Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, dass im mittleren Bereich desjenigen Abschnittes des Einsatzstückes (15), welcher sich über der Grundpartie befindet, eine Vertiefung (18) ausgeführt ist, welche zur Aufnahme des Kopfes der Befestigungsschraube dient.

10. Lageranlage gemäss Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Höhe der Frontfläche (25) der Fingernase (13) kleiner ist als die Höhe eines Stückes (5) von Lagergut.

50

55

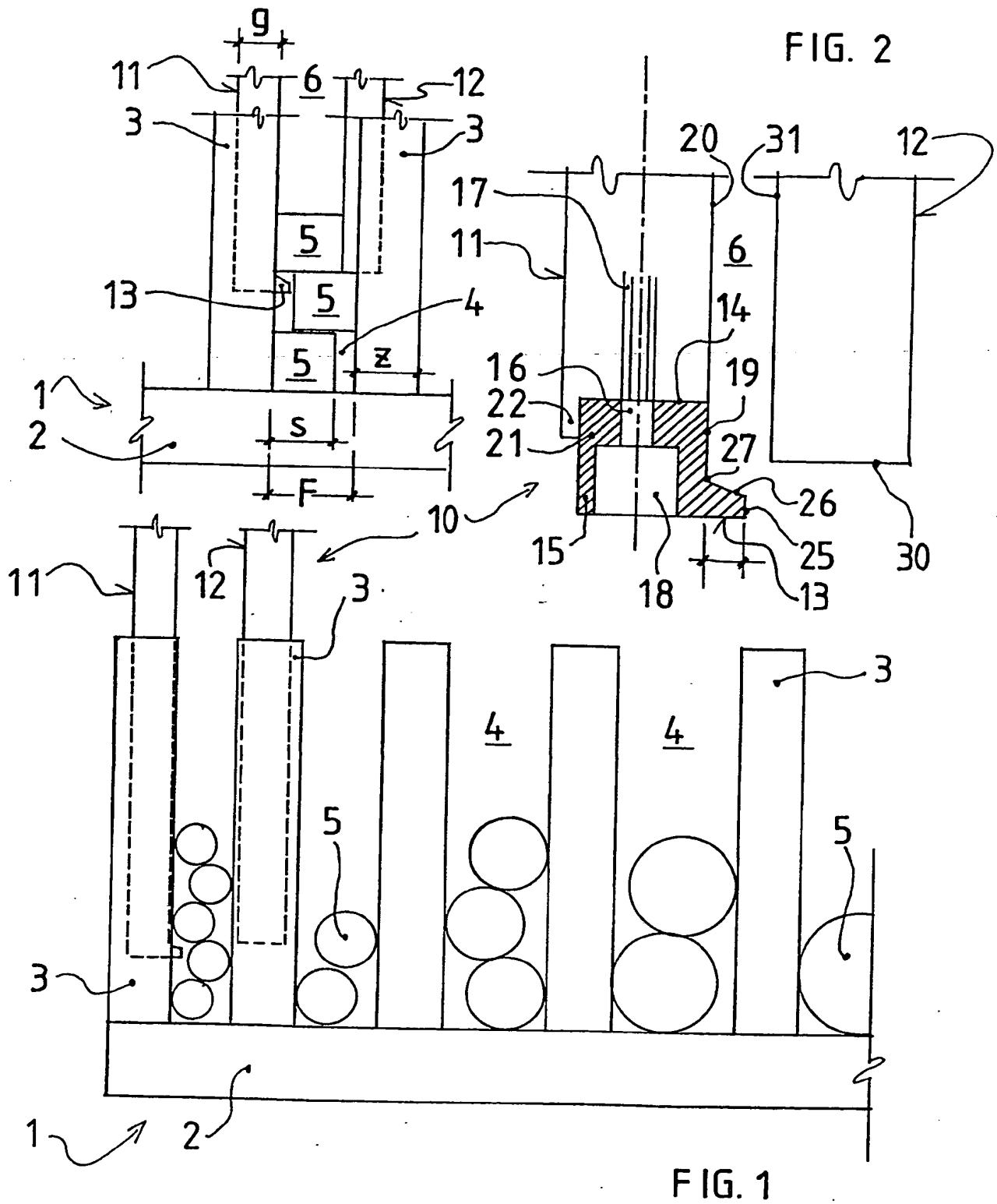
60

65

4

FIG. 3

FIG. 2



12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 88810101.1

51 Int. Cl. 4: **B 65 G 1/04**
B 65 G 57/18

22 Anmeldetag: 22.02.88

30 Priorität: 23.02.87 CH 669/87

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
26.10.88 Patentblatt 88/43

84 Benannte Vertragsstaaten:
AT CH DE ES FR IT LI NL

88 Tag des später veröffentlichten Recherchenberichts:
14.12.88 Patentblatt 88/50

71 Anmelder: **Sieber, Hans**
Alpsteinstrasse 4
CH-9524 Zuzwil (CH)

72 Erfinder: **Sieber, Hans**
Alpsteinstrasse 4
CH-9524 Zuzwil (CH)

79 Vertreter: **Kulhavy, Sava, Dipl.-Ing.**
Patentanwaltsbüro S.V. Kulhavy Postfach 450
Kornhausstrasse 3
CH-9001 St. Gallen (CH)

54 Lageranlage mit wenigstens einer Palette für das Lagergut.

57 Die Lageranlage enthält wenigstens eine Palette (1) für das Lagergut (5), wobei diese Palette Zinken (3) aufweist, welche sich vom Boden (2) derselben empor erstrecken und zwischen welchen die einzelnen Stücke von Lagergut aufeinanderliegend gelagert sind. Sie enthält ferner eine Vorrichtung (10) zur Handhabung von Lagergut, die wenigstens ein Paar vertikal verlaufender Finger (11, 12) aufweist. Das freie Ende wenigstens eines dieser Finger (11) ist mit einer seitlich abstehenden Nase (13) versehen, wobei diese Nase sich von diesem Finger gegen den anderen Finger (12) hin erstreckt.

In dieser Anlage können Stücke von Lagergut ohne grossen Kraftaufwand gehandhabt werden.

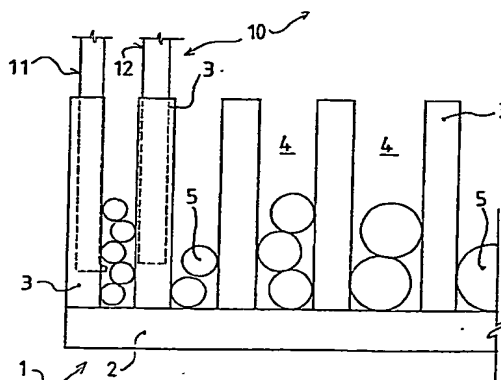


FIG. 1



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 88 81 0101

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
Y	FR-A-2 263 954 (SCHMID) * Figur 5; Seite 4, Zeilen 17-20 * ---	1,3	B 65 G 1/04 B 65 G 57/18
Y	FR-A-1 486 584 (UNITED ENGINEERING & FOUNDRY CO.) * Figur 4; Seite 3, linke Spalte, letzter Absatz - rechte Spalte, Absatz 2 * ---	1,3	
A	DE-A-2 047 604 (JACKSON) * Figuren 1-5,15; Seite 2, letzter Absatz - Seite 3, Absatz 4; Seite 4, Absatz 7; Seite 5, letzter Absatz - Seite 13, Absatz 1; Seite 16, Absatz 2 * -----	1,4,5,8 -10	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4)
			B 65 G
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 16-09-1988	Prüfer WERNER D.M.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.82 (P0403)